

# PINTURA EN POLVO PARA APLICACIONES DE ALTA TEMPERATURA

Serie **EXATHERMA** y **SILICHROME**: formuladas para la protección de componentes metálicos destinados a alcanzar altas temperaturas, con picos de hasta 500°C.



Los recubrimientos en polvo con alta resistencia térmica son cada vez más atractivos para muchos usuarios finales. **Su aplicación cubre una amplia gama:** desde componentes de calentadores hasta sistemas de salida de humos, desde chimeneas hasta cualquier elemento sometido a muy alta temperatura.

**Nuestra serie EXATHERMA soporta temperaturas muy altas, hasta 500°C; siendo perfecta para aplicaciones en estufas y tuberías de leña, que necesitan alcanzar altas temperaturas y, al mismo tiempo, ser estéticamente atractivas.**

Basada en un equilibrio adecuado entre una resina caracterizada por una alta resistencia térmica y una resina cuyo punto fuerte es la resistencia química, esta serie **permite alcanzar altos estándares también en términos de resistencia a la corrosión.**

Las propiedades únicas de resistencia térmica de la serie EXATHERMA se basan en las características, las interacciones mutuas y la calidad de los componentes del recubrimiento en polvo.

Estos recubrimientos se han **formulado específicamente** para proteger componentes metálicos destinados a alcanzar altas temperaturas, de 250 a 350°C, con picos de hasta 500°C.

La **polimerización de estos recubrimientos** requiere que el material permanezca al menos a 200 °C (temperatura de la pieza) durante 30 minutos. Con una temperatura de curado más alta (230 °C) se pueden mejorar las propiedades mecánicas de la película de recubrimiento y su adhesión al sustrato. Las propiedades de adherencia de la serie EXATHERMA están influenciadas por el espesor de la película aplicada, el tipo de soporte y el tipo de pretratamiento. Durante la aplicación del producto, recomendamos no superar un espesor de 40 micras.

Ensayo de estabilidad térmica de un acabado EXATHERMA negro sobre paneles de tratados con fosfato de hierro WH/60/0C

350°C x 24 horas	ISO 7724-3	Delta E ≤ 5
350°C x 48 horas	ISO 7724-3	Delta E ≤ 7
350°C x 96 horas	ISO 7724-3	Delta E ≤ 10
500°C x 1 horas	ISO 7724-3	Delta E ≤ 10

La mayor limitación de estos recubrimientos en polvo es la tonalidad del color: generalmente se realizan en **tonos negros** o, como mucho, en grises oscuros.

# El recubrimiento en polvo **SILICHROME** ha sido desarrollado para superar la limitación de color: es un nuevo recubrimiento en polvo coloreado a base de silicona para altas temperaturas.

En la actualidad, esta serie incluye ocho tonos diferentes, aunque en un futuro próximo podría ampliarse con varios más.



Las características generales y de resistencia térmica de la serie SILICHROME se resumen a continuación. De acuerdo con el ciclo de curado del recubrimiento, los artículos deben permanecer a 200°C por lo menos (temperatura del objeto) durante 30 minutos. Una temperatura de curado más alta (230 °C) puede mejorar las propiedades mecánicas de la película de recubrimiento y su adhesión al sustrato .

COLOR	DELTA E 500°C x 1h	DELTA E 350°C x 96h	ACABADO	CICLO DE CURADO
Verde Hierva	8,42	5,24	Texturado suave	200°C x 30'
Amarillo Limón	4,28	3,2		
Amarillo Ocre	3,17	1,21		
Rojo Oxido	4,39	1,67		
Azul Cobalto	17,39	11,84		
Rojo Ladrillo	4,82	3,24		
Marrón	5,68	3,37		
Verde Pastel	4,86	3,05		

**Advertencia:** la adhesión del sustrato está fuertemente influenciada por el grosor de la película, el tipo de sustrato y el tipo de pretratamiento. Estos recubrimientos en polvo deben aplicarse con un **espesor no superior a 40 micras**.

**Advertencia:** los recubrimientos en polvo SILICHROME no se pueden volver a recubrir debido a la débil adherencia entre capas.

## LAS PINTURAS EN POLVO EXATHERMA Y SILICHROME ESTAN DISPONIBLES EN ESTAS VERSIONES:

ACABADO	BRILLO	COLORES
Texturado suave	Mate	
Disponible también en versión Metálica y en efectos Mármol y Bronce		

Usar solo en ambientes abiertos.

## CONTÁCTENOS.

Para cualquier pregunta relacionada con los recubrimientos en polvo, nuestro tema está a su lado para ayudarlo y asesorarlo.



+34 916 977 292



[info@stpowdercoatings.com](mailto:info@stpowdercoatings.com)



P o w d e r   C o a t i n g s

MORE THAN COLOUR

