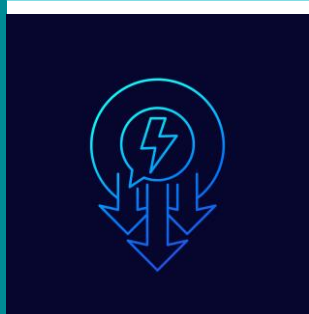


# PINTURA EN POLVO CON BAJA TEMPERATURA DE POLIMERIZACION.

**COOL POWDER** es un sistema de recubrimientos en polvo con una reducida temperatura de polimerización a partir de 140°C.



# SENSIBILIDAD AMBIENTAL = REDUCCIÓN DE LA ENERGÍA CONSUMIDA

Los estudios realizados por el Panel Intergubernamental sobre el Cambio Climático (IPCC) han establecido de forma clara e inequívoca que la reducción de las emisiones de dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>), tal y como prevé el Tratado de Kioto, es un camino obligado para asegurar a las generaciones futuras un mundo habitable. Las empresas manufactureras son las primeras en poder implantar nuevos procesos productivos y utilizar nuevos materiales, que permiten una reducción de la energía consumida y por tanto una reducción de la cantidad de CO<sub>2</sub> emitido a la atmósfera, muestra de una gran responsabilidad y un gran respeto por el entorno.

**Los recubrimientos en polvo COOL POWDER son sistemas de recubrimiento caracterizados por una temperatura de polimerización reducida, a partir de 140 °C, lo que permite la**

**REDUCCIÓN DE COSTES DE ENERGÍA HASTA 20-30 % \*.**



Un conjunto ganador de ventajas, directamente en manos del pintor:

- **ECONÓMICO:** la baja temperatura de polimerización **reduce el consumo de electricidad** (o gas) necesario para llevar la pintura a la reticulación completa.
- **AMBIENTALES:** la reducción del consumo de electricidad (o gas combustible) se traduce en **una reducción de las emisiones de CO<sub>2</sub>**.
- **TÉCNICA:** el ciclo de cocción bajo permite **mitigar los problemas relacionados con la pintura de productos de gran espesor y masa térmica**, que a menudo luchan por alcanzar temperaturas convencionales de 180-190°C.
- **VERSÁTIL:** la presencia en stock en nuestros almacenes de una amplia selección de colores y acabados RAL le permite **disponer rápidamente** incluso de pequeñas cantidades de polvo.

Las pinturas COOL POWDER, gracias a la diferente química y acabados disponibles, son excelentemente utilizadas como revestimiento tanto para interior como para exterior, capaces de satisfacer las diferentes necesidades del pintor: desde procesos industriales hasta aplicaciones que buscan altos rendimientos.

\*Comparado con el estándar 170/180°C. La estimación considera una reducción de los costes energéticos de hasta un 5-10% por cada 10°C de descenso de la temperatura de reticulación, valor en el que influyen diferentes factores, por ejemplo, el tipo de horno utilizado.

## COOL POWDER PARA INTERIOR

QUIMICA	TERMINACION	BRILLO	COLOR	CICLO DE POLIMERIZADO
Epoxi Epoxi-poliéster	Liso	Brillo - Semibrillo	Cualquiera	140°C x 20 min
	Gofrado			
	Texturado	Mate - Semimate		

La disminución de la temperatura de polimerización no afecta las propiedades generales de los productos incluso en el caso de sistemas extremadamente delicados como las imprimaciones anticorrosivas.



**ISO 9227 - Niebla salina neutra - 5000h**  
 Probetas con pretratamiento de fosfato de zinc por inmersión.

EY-654-7300-001  
 (Imprimación anticorrosiva COOL POWDER)  
 PO-855-9010-001  
 (Capa de COOL POWDER)

## COOL POWDER PARA EXTERIOR

QUIMICA	TERMINACION	BRILLO	COLOR	CICLO DE POLIMERIZADO
Poliéster (industrial)	Liso	Brillo - Semibrillo	Cualquiera	140°C x 20 min
	Gofrado			
	Texturado	Mate - Semimate		

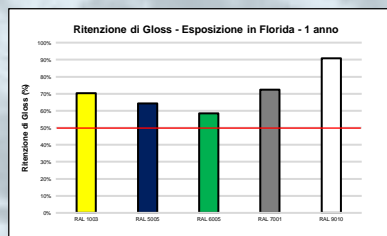
Los COOL POWDER de poliéster **para uso industrial** se caracterizan por el excelente equilibrio entre rendimiento mecánico y resistencia a la radiación UV.



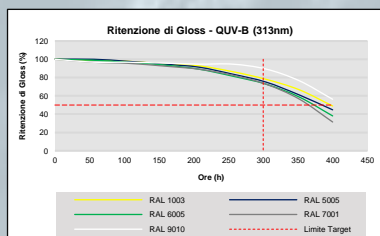
**ASTM D 2794 e ISO 1520**  
 Probetas con diferentes colores tras ensayo de impacto indirecto (2,5 nm) y tras ensayo de embutición profunda.

QUIMICA	TERMINACION	BRILLO	COLOR	CICLO DE POLIMERIZADO
Poliéster (altas prestaciones)	Liso	Mate	Cualquiera	160°C x 20 min
	Gofrado	Brillo - Semibrillo		150°C x 20 min
	Texturado	Mate - semimate		

Los poliésteres COOL POWDER para aplicaciones de mayor calidad, disponibles en diferentes acabados, han sido específicamente diseñados para conseguir propiedades mecánicas, retención de brillo y variación cromática en el tiempo comparables a las de los acabados habitualmente utilizados en el sector arquitectónico.



**Test de florida**  
 Retención de brillo de algunos acabados brillantes de la serie COOL POWDER. Los valores son comparables a los de los acabados normalmente utilizados en el sector de la arquitectura.



**QUV-B (313nm)**  
 Retención de brillo de algunos acabados brillantes de la serie COOL POWDER. Los valores son comparables a los de los acabados normalmente utilizados en el sector de la arquitectura.

## CONTÁCTENOS.

Para cualquier pregunta relacionada con los recubrimientos en polvo, nuestro equipo está a su lado para ayudarlo y asesorarlo.



+34 916 977 292



[info@stpowdercoatings.com](mailto:info@stpowdercoatings.com)



P o w d e r   C o a t i n g s

M O R E   T H A N   C O L O U R

